

## CHALLENGES

Sur des productions en grande série d'arbres de direction, contrôler des dimensions critiques, pour assurer un respect des spécification géométriques des produits :

- En évitant les **pertes de temps, l'incertitude**, le coût élevé d'un contrôle manuel classique
- En améliorant la **traçabilité des contrôles** et la continuité de la qualité des produits

## SOLUTION

**METRIX OD**, solution de contrôle de diamètres externes, adaptée au contrôle d'arbres de direction et équipée :

- D'un système de chargement et déchargement automatisé (robot 6 axes)
- De 23 capteurs tactiles pour vérifier 16 cotes (diamètres, longueurs, circonférences) avec une incertitude de mesure de +/- 6 µm et un gage R&R < 6%
- D'un étalonnage programmé et automatique
- D'un système de correction dynamique des paramètres d'usinage

La solution permet le contrôle de deux sortes de pièces sans aucun réglage.

## INTÉRÊTS

### Gain de temps et de coûts de production

- Augmentation de la vitesse de contrôle d'un rapport 10, avec un temps de cycle inférieur à 12 secondes
- Réduction du taux de pièces non conformes
- Solution rentabilisée en 6 mois d'utilisation

### Digitalisation de la production (Industrie 4.0)

- Mise en place d'une traçabilité des données de contrôle à 100%
- Une détection rapide des écarts et une correction dynamique de la fabrication

## METRIX OD

