

## CHALLENGES

La fabrication de capsules de café est confrontée aux mêmes challenges que d'autres productions de masse : leur géométrie doit être parfaite.

Les capsules de café bénéficient d'une forme précise et constante pour une **fabrication efficace et rentable**, et pour **garantir une expérience utilisateur répétable et satisfaisante**.

## SOLUTION

**METRIX GEO**, solution de contrôle de formes et de dimensions, adaptée au contrôle des paramètres géométriques des capsules de café et équipée :

- de palpeurs capables de réaliser 12 points de contrôle (hauteurs, épaisseurs, diamètres, ovalisation), avec une mesure à  $\pm 5 \mu\text{m}$  près
- d'automates pour le chargement, la mesure, le déchargement et le tri des capsules, jusque 300 pièces/h
- d'un logiciel qui enregistre les résultats de chaque contrôle et les associe à la capsule contrôlée

La solution contrôle tout type de surface mates ou brillantes quelle que soit sa couleur.

## INTÉRÊTS

### Rentabilité de la solution

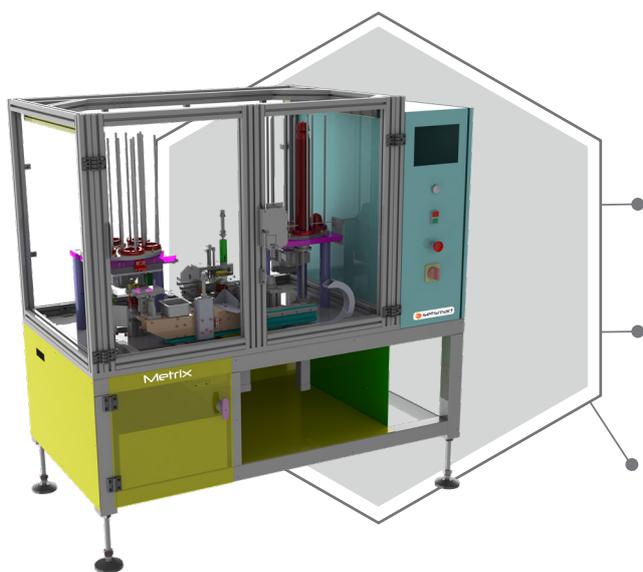
La solution de contrôle est en ligne.

- 10 fois plus rapide qu'un contrôle manuel
- Solution opérante 8 heures/jour et 51 semaines/an
- Investissement rentabilisé en six mois

### Fiabilité des contrôles

- Réduction du taux de retour de pièces non-conformes
- Traçabilité des mesures de chaque pièce contrôlée
- Mesures répétables, indépendantes des compétences et de la vigilance de l'opérateur

## METRIX GEO



### POLYVALENCE DES MESURES DE FORME ET DE GÉOMETRIE

- Rectitude, perpendicularité, parallélisme, circularité, coaxialité, concentricité, profondeur de rainures, etc
- Sur divers types d'objets : le nombre et la position des capteurs étant ajustés sur mesure au design de la pièce à contrôler

### CONTRÔLE EXACT ET RÉPÉTABLE

Basé sur des capteurs tactiles, des capteurs pneumatiques sans contact, ou une association des deux

### OPTIONS DE FONCTIONNEMENT SANS SURVEILLANCE

Grâce à l'automatisation, pour des gains de temps opérateurs, affectés à des tâches à plus forte valeur ajoutée