

CHALLENGES

Dans le domaine de l'usinage, la précision est essentielle.

En effet, les fabricants de pièces métalliques, qu'ils opèrent dans les secteurs de l'aéronautique, de la défense ou de l'automobile, doivent se conformer à des plans complexes imposant des tolérances dimensionnelles strictes.

A la fin du processus de fabrication, il est donc impératif de procéder à un contrôle métrologique rigoureux de la pièce produite afin de vérifier la conformité aux spécifications dimensionnelles. Ce contrôle permet de déterminer si la pièce respecte les tolérances requises ou si des ajustements sont nécessaires, voire si la pièce doit être mise au rebut.

Nos solutions METRIX permettent de contrôler les dimensions et la forme de votre pièce grâce au Metrix ONE, ses diamètres internes grâce au Metrix ID et ses diamètres externes grâce au Metrix OD.

SOLUTION

METRIX OD est une solution de contrôle des diamètres extérieurs, adaptée au contrôle de pièces d'usinage.

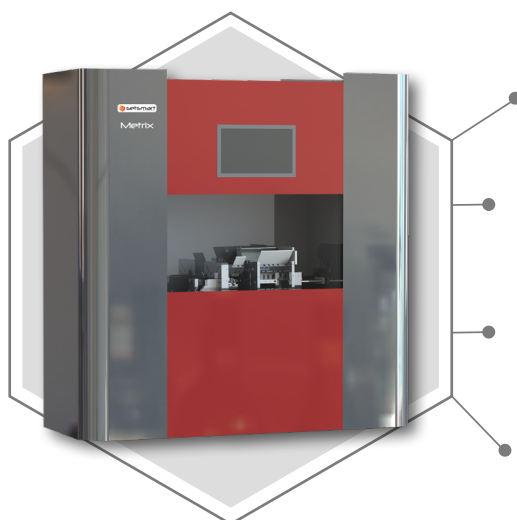
- Elle permet des mesures de diamètre avec une précision de niveau micrométrique avec par exemple une incertitude de mesure de +/- 5µm pour une pièce en mouvement et +/- 3µm pour une pièce statique. Ces spécifications sont des exemples et peuvent être adaptées aux prérequis et conditions spécifiques de la mesure.
- Diverses stratégies et technologies de mesures peuvent être combinées pour s'adapter à vos exigences en termes de précision, de densité de points de mesure ou de robustesse des pièces.

AVANTAGES

Dimensions précises assurées de vos pièces

- Une grande précision qui va jusqu'au micromètre, ou mieux, pour répondre aux différentes demandes de dimensions.
- Des solutions ultra-rapides; votre contrôle se fait en quelques secondes.
- Une gamme de produit qui s'adapte à vos besoins et à votre budget.
- Selon la solution Metrix choisie, la mesure peut être faite de manière manuelle, avec ou sans logiciel d'acquisition, ou complètement automatisée.

METRIX OD



EXACTITUDE ET RÉPÉTABILITÉ DES MESURES

Jusqu'au micromètre ou en deçà, avec un gage R&R faible.

CONTRÔLE SIMPLE ET RAPIDE

Test réalisé en quelques secondes, indépendant des compétences de l'utilisateur.

ULTRA HAUTE RÉOLUTION

Grâce aux capteurs tactiles, permettant de nombreux points de mesure sur de petites surfaces.

CONTRÔLE SANS USURE DU MATERIAU

Grâce aux capteurs pneumatiques sans contact, qui peuvent également être utilisés en ligne pour un contrôle continu.

FONCTIONNEMENT SANS SURVEILLANCE

Grâce à l'automatisation, pour des gains de temps opérateurs, affectés à des tâches à plus forte valeur ajoutée.